



LIBRO DE INSTRUCCIONES

MAQUINA Mod. **SM 1CX**

MATRICULA N°

INSTALACION ELECTRICA: Volt. **380** Hz. **50**

1.7 - DATOS TECNICOS

Velocidad por minuto	:	Hasta 16 cajas según la disposición de los productos
Cambio de formato	:	20 + 30 minutos aprox.
Consumo de aire 6 + 7 Atm	:	Mínimo 70 - Máximo 330 l por minuto
Intensidad ruido	:	Inferior a los 75 dB
Potencia absorbida	:	2,37 Kw (cinta adhesiva) 5,37 Kw (cola caliente)
Capacidad del almacén	:	50 cartones aproximadamente
Peso bruto	:	1.730 Kg (cinta adhesiva) 2.000 Kg (cola caliente)
Peso neto	:	1.430 kg (cinta adhesiva) 1.500 Kg (cola caliente)

Los datos técnicos no tienen que ser considerados limitativos.