

2.1 Máquina

Dimensiones de la máquina (vea "Plan de levantamiento"):

Peso de la máquina con armario de distribución:	kg	aprox. 1600
Conexión eléctrica:		
Tensión de servicio:	V	220/400, 3 fases
Frecuencia:	Hz	50/60
Valor de conexión de potencia:	kVA	9
Accionamiento principal:		
Potencia (¡Velocidad ajustable sin escalas!):	kW	5,6
Control (SPS):	marca	Siemens
Diseño de la máquina:	cintas	4
Velocidad de máquina:	ciclos/min.	0 - 85
Rendimiento nominal (se producen 2 bolsas dobles por ciclo):	bolsa doble/ minuto	máx. 170
Neumática:		
Conexión:	bar	7 - 10
Valor nominal a ajustar en la unidad de mantenimiento:	bar	6
Tamaño máximo de partículas en el aire:	µm	15
Punto de rocío presurizado:	° C	máx. +3
Hidráulica:		
Presión de sellado máx. permitida:	kp	hasta 2300
Presión de colchones neumáticos en el tanque de aceite hidráulico:	bar	4 - 6
Aceite hidráulico:	SAE 5	
Calefactores:		
Rango de temperatura NOMINAL:	° C	120 - 160
Margen de tolerancia para la temperatura EFECTIVA respecto a la temperatura NOMINAL:	° C	± 3
Herramientas del sellado longitudinal:		
Dimensiones:	mm	28 x 10 x 1,5
Resortes de disco:		
Diámetro exterior:	mm	28
Diámetro interior:	mm	10
Grosor:	mm	1,5
Herramientas del sellado transversal:		
Dimensiones:	mm	16 x 8 x 0,9
Resortes de disco:		
Diámetro exterior:	mm	16
Diámetro interior:	mm	8
Grosor:	mm	0,9

2.2 Hojas plásticas, productos, tamaños de bolsas y cantidad de llenado

Hojas plásticas:

Las hojas plásticas deben ser sellables en caliente y en frío y corresponder también en todos los demás puntos a las especificaciones acordadas y documentadas entre el fabricante de la máquina y el cliente; vea también el capítulo "ESPECIFICACIONES".

Diámetro del núcleo del rollo de hoja plástica:

mm 76 - 150

Diámetro máximo del rollo de hoja plástica:

mm 600

Ancho de la hoja plástica continua:

mm hasta 620

Productos:

Los productos deben corresponder en todos los puntos a las especificaciones acordadas y documentadas entre el fabricante de la máquina y el cliente; vea también el capítulo "ESPECIFICACIONES".

Tamaños de bolsas y cantidad de llenado:

Los tamaños y las correspondientes cantidades de llenado deben corresponder en todos los puntos a las especificaciones acordadas entre el fabricante de la máquina y el cliente; vea también el capítulo "ESPECIFICACIONES".