

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1- TIPO DE MÁQUINA:

Máquina horizontal automática de funcionamiento intermitente, diseñada para el estuchado de productos; partiendo de estuches troquelados y pre-formados.

2- VELOCIDAD:

Máx. = 80 ciclos por minuto

3- FORMATO:

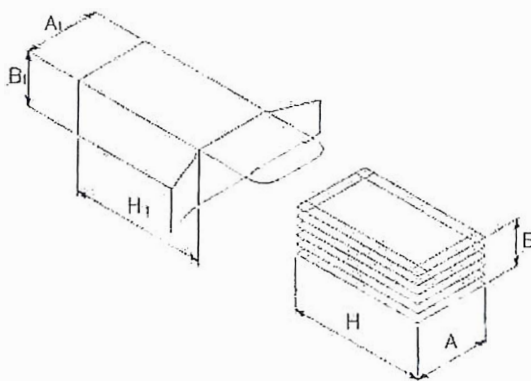
ENF-12

ANCHO (A₁) Min. 70 mm. Máx. 260 mm.

GRUESO (H₁) Min. 35 mm. Máx. 100 mm.

ALTO (B₁) Min. 100 mm. Máx. 305 mm.

4- INTRODUCCIÓN DE PRODUCTO:



Horizontal.

5- MATERIAL:

Cartones en general entre 250 y 400 Gr./m².

6- PROSPECTO:

Formato standard DIN-A6 (105 x 148 mm.)

Pre-plegado a 25 x 148 mm. Máx. 33 x 175 mm. Min. 19 x 107 mm.

7- CIERRE ESTUCHE:

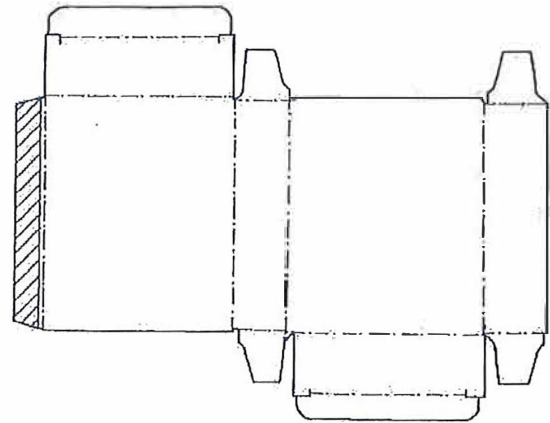
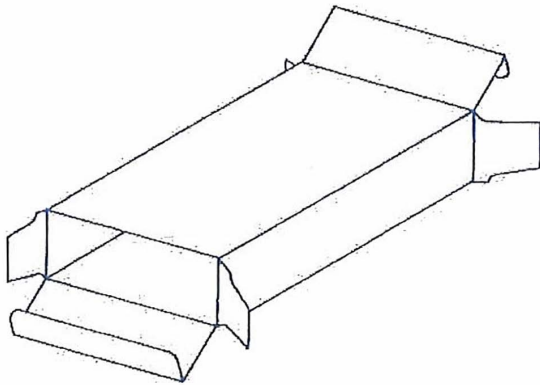
Alas alternas entradas a presión, (opcional con puntos de seguridad).

Alas avión entradas a presión, (opcional con puntos de seguridad).

Alas encoladas.

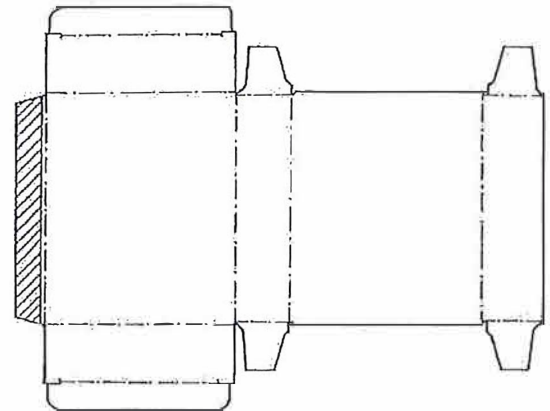
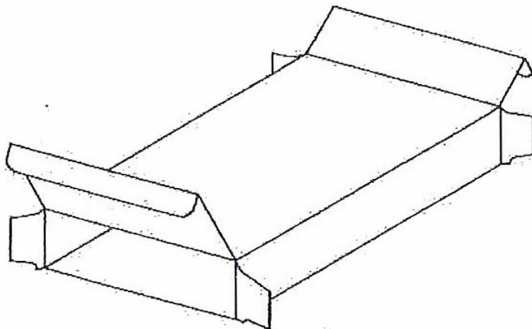
ESTUCHE DE ALAS ALTERNAS ENTRADAS A PRESIÓN

DESARROLLO



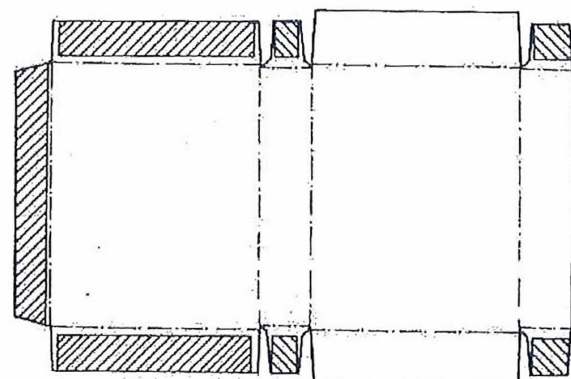
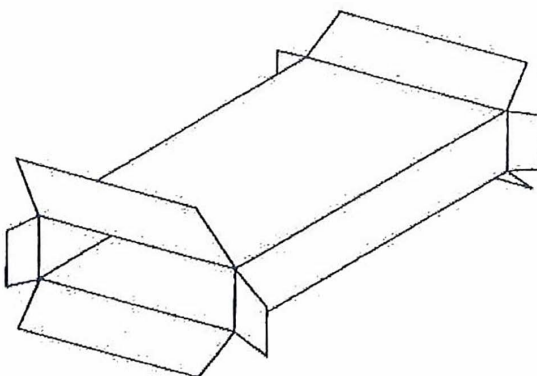
ESTUCHE DE ALAS AVION ENTRADAS A PRESIÓN

DESARROLLO



ESTUCHE DE ALAS ENCOLADAS

DESARROLLO



8- *PESO:* Peso neto: 950 Kg.

9- *COLOR:* Inoxidable

10- *PERSONAL:*

Un solo operador de control y carga de estuches (también carga de prospector pre-plegados si lo hubiera).

11- *DATOS ELÉCTRICOS:*

Voltaje de red	220 / 380 / 440	V.A.C.
Frecuencia	50 / 60	Hz.
Poten. motor accionamiento	0,68 – 0,95	CV.
Potencia vibrador	0,044	CV.
Potencia transformador de maniobra	450	W.
CONSUMO TOTAL: * K.V.A. * AMP.		

* Ver apartado de esquemas eléctricos propios de la máquina.

12- *DATOS NEUMÁTICOS:* Presión alimentación 4 á 6 bars / 58 á 87 psi

13- *SEGURIDAD:* Conforme a las disposiciones europea y americanas.

14- *INSTALACIÓN ELÉCTRICA:* Según las prescripciones europea EN60204 (VDE 0113).

15- *NIVEL SONORO:*

El valor de la emisión referente al lugar de trabajo es menor de 70 DB. según DIN 45 635.

16- *GRADO DE PROTECCIÓN:* Motores: IP55; Mandos: IP65

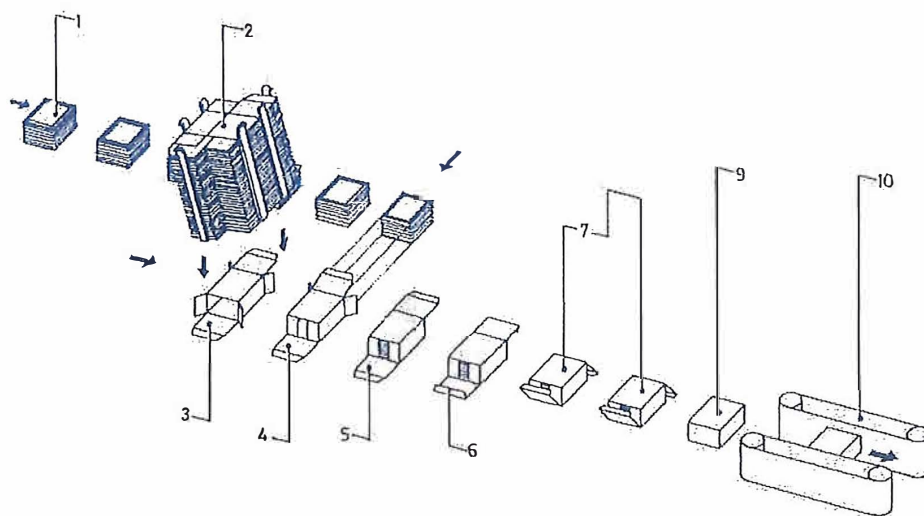
17- *DIMENSIONES:* Las medidas en m/m. de largo, ancho y alto son: 4300 x 1200 x 1800

18- *GENERAL:*

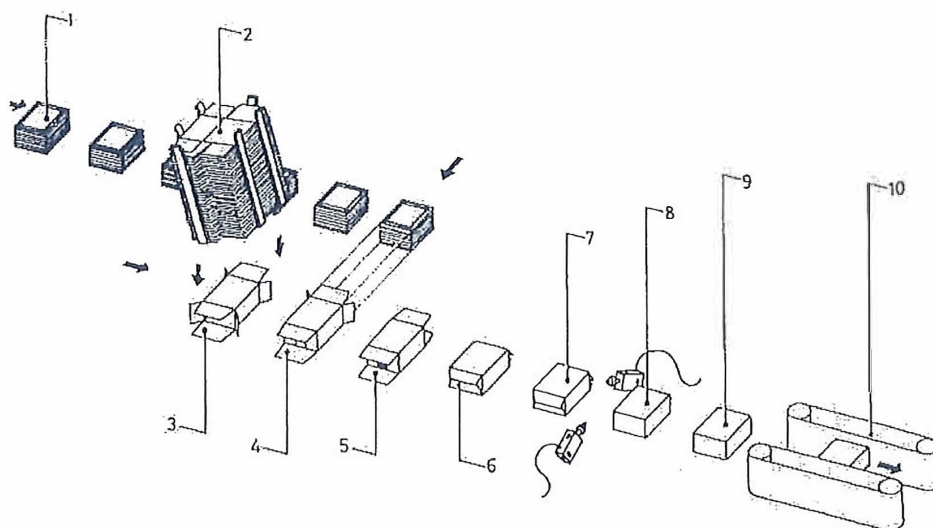
La máquina de embalaje horizontal PAK- es una máquina de funcionamiento intermitente diseñada para el estuchado de productos, partiendo de estuches troquelados y pre-formados.

19- *NOTA:* Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones sin previo aviso.

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES VERSION ALAS ENTRADAS A PRESION



DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES VERSION ALAS ENCOLADAS



- 1- CINTA DE CANGILONES
- 2- ALMACEN ESTUCHES
- 3- FORMADOR ESTUCHES
- 4- INTRODUCCION PRODUCTO
Y CERRADO ALETAS TRASERAS
- 5- CERRADO ALETAS DELANTERAS
Y CODIFICADO

- 6- DOBLADO PESTAÑAS
- 7- CERRADO SOLAPAS 1ª FASE
- 8- ENCOLADO
- 9- CERRADO SOLAPAS 2ª FASE
- 10- CINTA DE SALIDA