



2 CARACTERISTICAS DE LA MAQUINA

2.1 PRESENTACION

La Etiquetadora SL 200 2T está construida por la Soc. NERI de conformidad con las disposiciones establecidas en las "**Directivas sobre Máquinas**" **CEE 89/392** y sucesivas modificaciones.

La Máquina está destinada a completar las exigencias de acondicionamiento aplicando 2 etiquetas adhesivas, incluso de tipo diverso, sobre objetos de forma redonda, rectangular o elíptica.

Características de producción:

En la ejecución estándar la Máquina presenta las siguientes características de producción:

Dimensiones objetos a etiquetar	:	20 ÷ 80
Altura Etiquetas	:	10 ÷ 120 mm
Longitud Etiquetas	:	13 ÷ 95
Producción máxima	:	pz / 1' 150
Diámetro externo bobina	:	400 mm
Diámetro alma bobina	:	44 - 75 mm

La Máquina está realizada en una estructura de acero INOXIDABLE AISI 304 con perfiles de contención y soporte de aluminio anodizado.

Las contramarchas necesarias de la cinta de soporte de las etiquetas están hechas de material plástico.



CARACTERISTICAS DE LA MAQUINA

Las protecciones están hechas de vidrio o plexiglás transparente.
El transporte de objetos se efectúa sobre cinta Table-Top a velocidad variable accionada, en ejecución estándar, por un motor en c.c. controlado electrónicamente.

La velocidad de salida de las etiquetas es variable hasta un total de 30 m/1'.

En el proyecto y en la construcción de la Máquina se han tenido en cuenta los requisitos de seguridad máximos establecidos en las Normas internacionales y la instalación eléctrica se ha efectuado respetando plenamente la **normativa IEC 204-1**.

2.2 CONSUMOS Y POTENCIAS

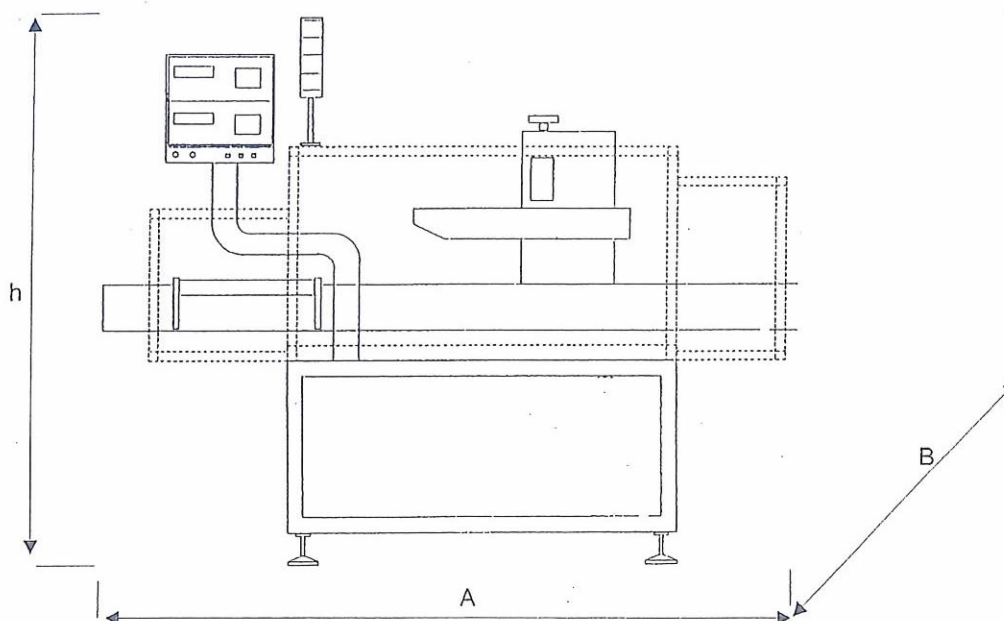
Para que la Etiquetadora funcione debe conectarse a la red eléctrica y neumática.

Las dos fuentes de energía deberán reunir las siguientes características:

Tipo de Alimentación	Eléctrica	Neumática
Tensión	Alterna	-----
Tipo	Trifásico	Seca-Exenta de aceites
Valor	220-380/415 v.	6 / 7 bar
Frecuencia	50 / 60 Hz	-----
Potencia nominal	4 Kw	20 nl / 1'

2.3 PESOS Y DIMENSIONES

La Máquina etiquetadora presenta, una vez montada y en ejecución **estándar**, las siguientes características relativas a las dimensiones:



A x B x h	mm	3000 x 1500 x 1400
Altura plano de trabajo	mm	900 ± 50
Peso	Kg	760
Espacio ocupado	M³	6.3
Saliente cinta entrada	mm	650
Saliente cinta salida	mm	1100

Para las dimensiones relativas a las Máquinas distintas del estándar ilustrado, consúltense el lay out personalizado recogido en el cap.13.



2.4 NIVEL DE INTENSIDAD ACUSTICA

La Máquina, como cualquier dispositivo mecánico en movimiento, produce contaminación del sonido.

El sistema de construcción, los tabiques y los dispositivos adoptados por el Constructor, comportan que dicho nivel, incluso en la fase de trabajo, no supere el valor de:

79 dB