



F-11



Descripciones técnicas:

Mod. F-11 y F-11/D

Las máquinas automáticas de la serie F-11, han sido concebidas para el envasado de productos en polvo, granulados o líquidos en sobres de tres o cuatro soldaduras.

Partiendo de una bobina de material termosoldable, mediante plegado en forma de «V» y en ciclos intermitentes, confecciona por medio de mordazas de sellado, llena y cierra.

La dosificación puede realizarse volumétricamente por sistema de vasos telescópicos intercambiables, por sin fin, o mediante contadora, bomba de líquidos, etc., de acuerdo a la naturaleza del producto.

Los sobres son transportados en forma intermitente unidos entre sí.

Al final del proceso se cortan unitariamente por medio de dos cuchillas que actúan en forma de tijera.

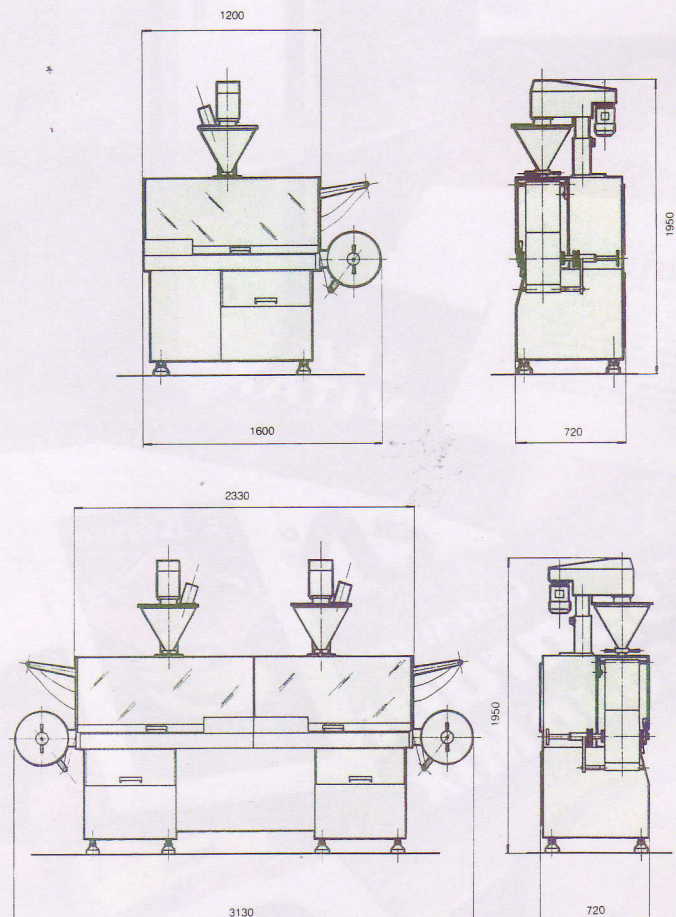
Posteriormente se pueden contar, agrupar y encartonar.

Datos técnicos	F-11	F-11/Dúplex
Producción	Hasta 110 sobres/min.	Hasta 220 sobres/min.
Dimensiones sobres	Min. 45x50 mm Máx. 110x130 mm	Min. 40x50 mm Máx. 65x130 mm
Volumen	2,5 a 60 c.c.	1,5 a 20 c.c.
Consumo	1,9 KVA	2,2 KVA
Operadores	1 persona	1 persona
Peso	Neto 450 kg.	Neto 450 kg.

Datos técnicos	F-11/D	F-11 D/Dúplex
Producción	Hasta 220 sobres/min.	Hasta 440 sobres/min.
Dimensiones sobres	Min. 45x50 mm Máx. 110x130 mm	Min. 40x50 mm Máx. 65x130 mm
Volumen	2,5 a 60 c.c.	1,5 a 20 c.c.
Consumo	2,9 KVA	3,6 KVA
Operadores	1 persona	1 persona
Peso	Neto 880 kg.	Neto 880 kg.

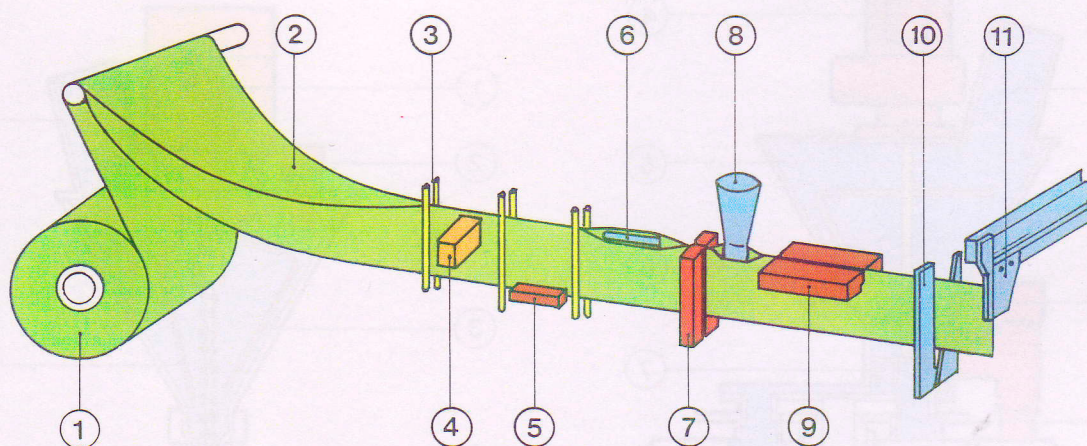
Equipos adicionales

- Soldador para cuarta soldadura.
- Codificador
- Cinta agrupadora y contadora de sobres.
- Muesca para facilitar la apertura de los sobres.
- Contador ciclos máquina.



- Dispositivo para confeccionar tiras de sobres.
- Inyección de gas neutro.
- Removedor tolva producto.
- Vibrador para facilitar caída de producto.
- Equipo de aspiración con recuperación de producto.

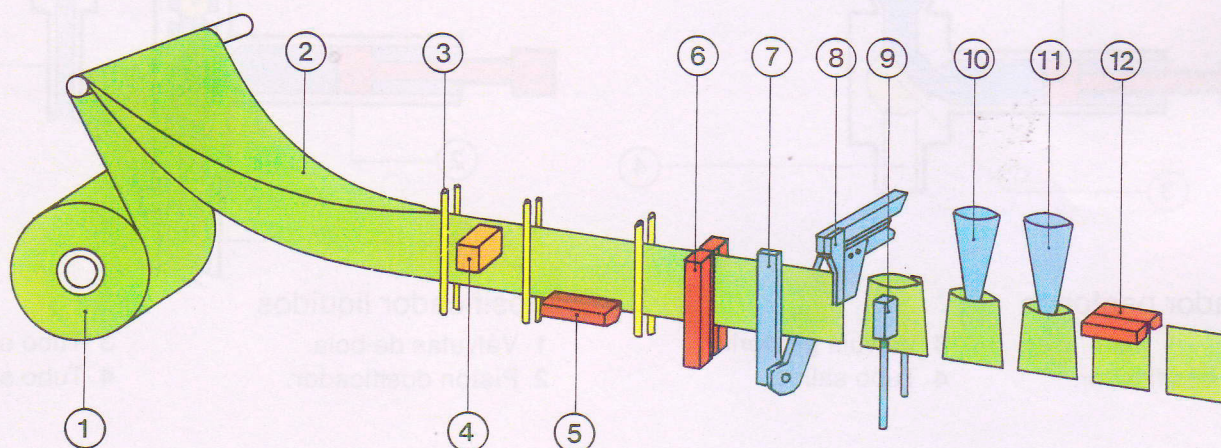
F-11 Esquema de funcionamiento



- 1 Bobina de material $\varnothing$ máximo 350 mm.
- 2 Formación "V" libre.
- 3 Guías de plegado.
- 4 Célula de centrado de la impresión.
- 5 4.ª soldadura.
- 6 Abridor.

- 7 Soldador vertical.
- 8 Embudo introductor.
- 9 Soldadura superior.
- 10 Tijera de corte.
- 11 Pinza de arrastre.

F-14/F-17 Esquema de funcionamiento



- 1 Bobina de material $\varnothing$ máximo 500 mm.
- 2 Formación "V" libre.
- 3 Guías de plegado.
- 4 Célula de centrado de la impresión.
- 5 4.ª soldadura.
- 6 Soldador vertical.

- 7 Tijera de corte.
- 8 Pinza de arrastre.
- 9 Ventosa de apertura.
- 10 1.º embudo introductor.
- 11 2.º embudo introductor.
- 12 Soldadura superior.