

PRODUCCION POR HORA

- La producción correspondiente a una vuelta del platillo de la torre central, es de 24 cápsulas.
- La velocidad del platillo es variable de modo uniforme y continuo desde 0 hasta 49 r.p.m.
- A la velocidad máxima del platillo, correspondiente a 49 r.p.m., la velocidad de translación de las cápsulas es de 1,488 m/seg. y la producción por hora de la máquina es de 70.500 cápsulas aproximadamente.
- El diagramma presente en la Tabla I permite de verificar la relación existente entre el N° de revoluciones por minuto del platillo y la consiguiente producción por hora de cápsulas.

MEDIDAS Y PESOS

- Dimensiones máximas de la máquina:
 - Longitud mm. 1500
 - Ancho mm. 1050
 - Alto mm. 1800 (con campana de protección)
- Peso:
 - Neto (sin campana de protección) Kg. 1875
 - Bruto (sin campana de protección) Kg. 2055
 - Campana de protección Kg. 150
- Embalaje de exportación: mm. 1400 x 1800 x 2500 h

DATOS TECNICOS VARIOS

- Potencia total instalada: Kw 6
- Tablero eléctrico de mando:
- Dimensiones mm. 450 x 340 x 120 h
 (incorporado a la máquina)