

2. Datos de la máquina, datos técnicos y datos de economía

2.1 Medidas y pesos

Máquina Grupo de construcción:	Largo mm aprox.	Ancho mm aprox.	Altura mm aprox.	Peso kg aprox.
Cartonetta sin cadena de copas	1750	850	1600	420
Cartonetta con cadena de copa ejecución normal	2850	1100	1600	450
Cartonetta con cadena de copas alargada	2850	1100	1600	480

2.2 Conexiones: Ejecución standard

2.2.1 Red eléctrica: Tensión: 380 V con polo a masa
Frecuencia: 50 Hz

Potencia de
conexión: aprox. 4 kVA

gaba

gep.:
gep.:

-Nb

2.3 Rendimiento de la máquina

2.3.1 Q nominal = unidades por minuto U hasta 50

$Q_{\text{efectiva/h}} = t \cdot U$ para $t = x \cdot U$ (unidades/minuto)

x = valor aproximativo

p.e. $x = 54$

Q nominal =

$$U = 50$$

Q efectiva/h

$$= x.U$$
$$= 54.50$$

Q efectiva/h

$$= 2700 \text{ U}$$

2.3.2 El factor $t = x$ depende del producto de llenado y del estuche plegable a trabajar. En condiciones adecuadas puede emplearse un factor $t = \underline{x}$ más grande.

AJUSTE DE LA CARTONETTA

A) Ajuste de la máquina al correspondiente tamaño de las cajas

La CARTONETTA está construida de forma tal, que, con ella, se puede envasar en cajas de las siguientes dimensiones:

Largo de 50 a 180 mm

Ancho de 15 a 80 mm

Alto de 15 a 60 mm

Al respecto hay que tener presente que el largo no ha de ser inferior al ancho y que el ancho no ha de ser, a su vez, inferior al alto (Diseño 1).

